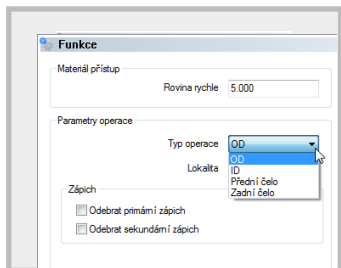


Soustružení

Vysoce výkonný CAD-CAM pro CNC soustružnická centra!

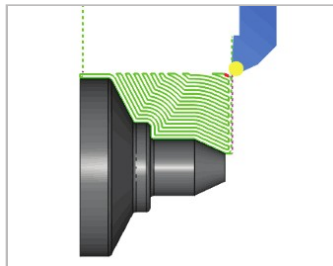
CAD-CAM pro CNC soustruh Vám umožňuje navrhnout nebo importovat geometrii součásti, které přiřadíte strategie dráhy nástroje použitím intuitivního rozhraní průvodce. Programování typu feature funkce BobCADu usnadňuje ovládání směru obrábění a místa na součásti, kde je vytvořena dráha nástroje.

VLASTNOSTI A FUNKCE:



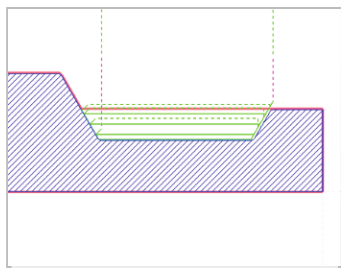
Programování typu funkce Feature

Snadno definujete, kde na vaší geometrii součásti chcete vytvořit dráhu nástroje pro obrábění součásti pomocí rozbalovací nabídky typu funkce feature. Vyberte si z typů vnější, vnitřní, čelní a zadní strany. Dále ovládejte obrábění zprava doleva nebo zleva doprava na základě vybrané oblasti.



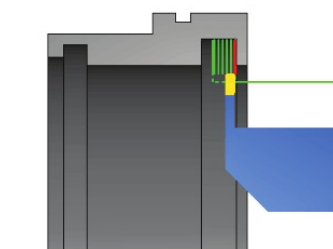
Hrubování

Strategie hrubování, které překonávají standardní pevné cykly. Umožňuje a počítá ofsetový typ vzoru, obousměrné řezání a předdokončování. Definujte a používejte vlastní profily polotovaru pro omezení vaší dráhy nástroje, vynikající pro odlitky a pro profily z profilů procesu.



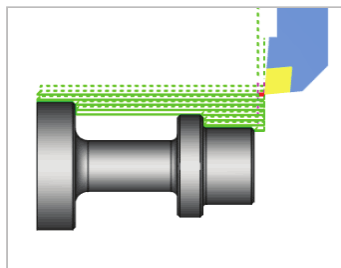
Omezení funkce Feature

Používá se jako hranice k omezení dráhy nástroje vytvořené na čele, vnějším plášti, uvnitř nebo na zadní straně součásti. Vyberte z polotovaru, z geometrie nebo vlastní k nastavení a omezení dráhy nástroje na požadované oblasti.



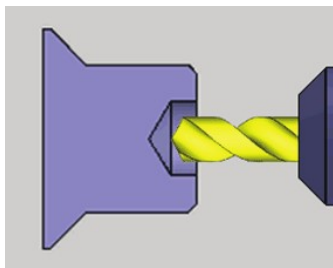
Zapichování

Strategie zapichování, které překonávají standardní pevné cykly. Umožňují standardní, jednoručodový nebo cik-cak řez. Pokročilé možnosti řazení pracují od středu, střídavými kroky a přeskočením, přizpůsobené různorodým materiálům a nástrojům. Při vynuceném sestupném dokončovacím řezu kontroluje kolize a další!



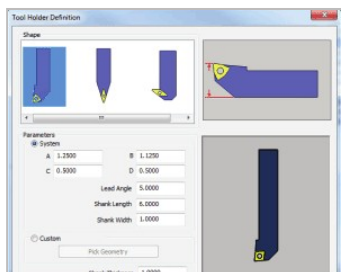
Odebrání podřezů

Přeskakujte drážky, zápichy a podříznutí bez úpravy geometrie. Tento parametr funkce feature lze kdykoli zapnout, aby se zabránilo podříznutí nalezeneému rovnoběžně s osou X nebo Z. Poskytuje rychlejší programování a zároveň snižuje nutnost úprav geometrie.



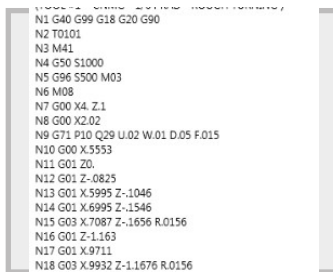
Vrtání

Navrtání, vrtání, sražení, vyvrtávání a vystružování na Vašem CNC soustruhu s pomocí nástroje BobCAD Průvodce pro tvorbu děr. Vyberte hloubku a pomocí průvodce nastavte a definujte svou operaci, nástroj a nastavení. Vytvořte si vlastní šablony pro urychlení připojení následných cyklů děr.



Definice držáku nástroje

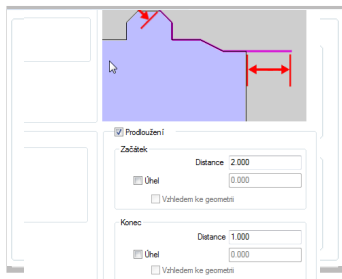
Rychle nastavte držák pro soustružení jako pravý nebo levý, neutrální nebo vnitřní. Vyberte si z výchozích tvarů držáků a zadejte rozměry, které definují držáky.



Samostatné pohyby nebo pevné cykly

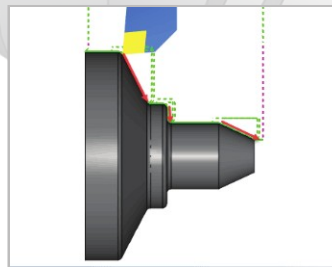
Využijte pevné cykly vašeho stroje pro krátké a efektivní programy, které lze snadno upravovat pomocí řídicího systému. U strojů bez pevných cyklů nebo při použití specifických cyklů BobCAD jsou k dispozici samostatné pohyby.

VLASTNOSTI A FUNKCE:



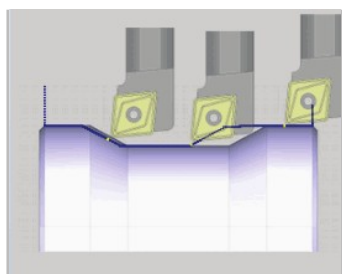
Oříznutí a prodloužení dráhy nástroje

Přestaňte s úpravami geometrie, chcete-li oříznout nebo prodloužit dráhu nástroje. Pomocí funkce prodloužení mohou uživatelé zadat kladnou hodnotu pro prodloužení nebo zápornou hodnotu pro oříznutí své dráhy nástroje. Nezávislé ovládání pro začátek a konec řezu s volitelným úhlem prodloužení.



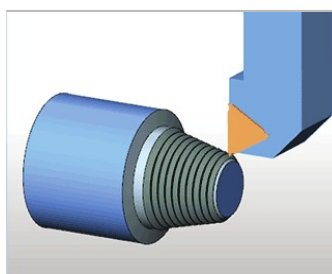
Dokončování

Strategie dokončování, které překonávají standardní pevné cykly. Umožňují nepřetržitý řez, čelní řez (řez dolů), řez na průměru a hybridní (obojí). Použijte vlastní hodnoty překrytí, aby nezůstal žádný zbytek polotovaru.



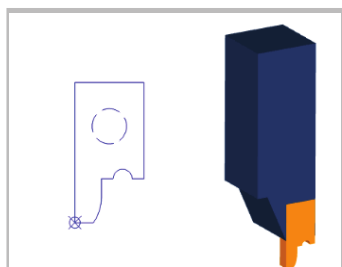
Kontrola kolize a vyvarování se kolize držáku

Vyvarujte se porušení geometrických feature funkcí držákem nástroje nebo břitovou destičkou. Tato možnost kompenzace zajišťuje bezkolizní programování pro V drážky a další feature funkce součásti, kde by mohly standardní vyměnitelné destičky nebo držáky udělat rýhu nebo drážku na vašem dílu.



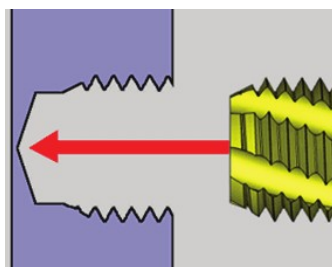
Soustružení závitu

Vytvořte závit na plášti, v díře, na přední straně a zadní straně vašich dílů. Podporuje ekvivalent G32, G76 pro válcový nebo kuželový závit, Metrický ISO, Americký UN, British Standard Whitworth, lichoběžníkový, atd.



Vlastní geometrie břitové destičky a držáku

Uživatelé mohou nakreslit své vlastní břitové destičky a profily držáků, aby odpovídali nestandardním nástrojům. Vlastní tvary umožňují kontrolu drážek a kompenzaci podříznutí.



Výroba závitů pomocí závitníků

Pomocí knihovny závitů můžete vybírat a volat velikosti závitů, nastavení a nástroje. S využitím stejného pracovního postupu jako průvodce vytvářením děr mohou uživatelé rychle přidávat více nástrojů a operací na navrtání, vrtání a závitování děr v rotační ose.